

Casques tout-terrain HS3100/HS2100

CASQUES VOIX HD TOUT-TERRAIN BLUETOOTH ET CÂBLÉS POUR LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS LES PLUS DIFFICILES.

Pour permettre des applications à guidage vocal, ainsi que des communications vocales dans les entrepôts, les usines de fabrication et les cours extérieures, vous devez être équipé d'un casque adapté à la tâche. Les casques Bluetooth HS3100 et câblés HS2100 regorgent de fonctionnalités essentielles pour un casque à usage industriel, à savoir une conception tout-terrain pour un coût total de possession plus intéressant, la fonction Voix HD pour une clarté audio inégalée, une élégance, un confort d'utilisation et une convivialité exceptionnels, une conception modulaire et une batterie très puissante pour assurer la fiabilité des modèles Bluetooth durant les journées de service les plus longues. Le modèle HS3100 sans fil permet au personnel de s'éloigner jusqu'à 10 m de l'appareil mobile. Les casques tout-terrain HS3100 et HS2100 de Zebra garantissent aux opérateurs la qualité vocale qui leur permet d'être plus productifs lors des opérations à guidage vocal.



Fonction Voix HD garantissant une clarté audio inégalée aux modèles câblés et sans fil.

La prise en charge de la fonction Voix HD, également appelée audio large bande, garantit une qualité et une clarté vocales supérieures sur tous les modèles. Un appel téléphonique standard nécessite une bande passante comprise entre 300 Hz et 3,4 kHz alors qu'avec la fonction Voix HD, une bande passante de 50 Hz à 7 kHz suffit, tout en ajoutant 2,5 octaves d'informations vocales. Votre voix est donc plus naturelle et extrêmement plus claire, ce qui facilite l'exécution des applications à guidage vocal, notamment le prélèvement.

Résistance aux chutes quotidiennes inévitables

Les casques sont sujets à des chutes quotidiennes. C'est inévitable. Avec les modèles HS3100 et HS2100, ce n'est pas un problème. Ces casques tout-terrain continuent de fonctionner en toute fiabilité après des chutes de 1,80 m sur le béton et jusqu'à 1 000 chutes consécutives de 0,50 m dans notre tambour de test qui simule les chutes dans le monde réel du travail.

Résistance à la poussière, aux projections et aux liquides

Certifiés IP67, les casques HS3100 et HS2100 résistent à la poussière et continuent de fonctionner même s'ils sont aspergés par un jet d'eau puissant ou plongés dans l'eau.

Tolérance aux températures négatives à l'extérieur ou dans les chambres froides

Les deux casques sont parfaitement adaptés aux environnements les plus froids et fonctionnent parfaitement à des températures négatives pouvant atteindre -30° C.

Extrême légèreté pour plus de confort

Les modèles HS2100 câblé (98 g) et HS3100 Bluetooth (115 g) très légers ne génèrent pas votre personnel.

Technologie supérieure de suppression du bruit

Elle supprime le bruit de fond pour optimiser la productivité. Inutile de répéter les instructions, même dans les environnements les plus bruyants.

Remplacement de la batterie à la volée sans perte de connexion Bluetooth

Les utilisateurs peuvent remplacer la batterie à chaud sans devoir se reconnecter à l'ordinateur portable hôte, tel que l'ordinateur portatif WT6000 de Zebra.

Styles de port personnalisables

Les utilisateurs peuvent le porter comme ils le souhaitent : sur la tête ou autour du cou. Puisque la tige pivote à 290°, les utilisateurs qui le portent sur la tête peuvent facilement écouter les instructions d'une oreille ou de l'autre. Lorsque la tige est pivotée, le casque passe automatiquement en mode silencieux.

Simplicité de couplage immédiat par simple toucher

La technologie NFC intégrée permet aux utilisateurs de coupler le casque HS3100 à l'ordinateur portable hôte par simple toucher. Plus de codes à barres à scanner, de configuration manuelle des appareils à détecter ou de couplage accidentel avec un autre appareil à proximité.

Tige pivotante détachable du microphone pour minimiser les coûts

Donnez à chaque employé un bandeau qu'il pourra personnaliser avec les coussinets de son choix et proposez plusieurs tiges que peuvent se partager les équipes. Au début de la journée de service, il suffit aux opérateurs d'installer une tige et de la coupler par simple toucher pour être opérationnels en quelques secondes. Inutile d'acheter un casque complet pour chaque opérateur, ce qui vous permet de réduire considérablement vos dépenses en capital et votre coût total de possession.

Coussinets et protections remplaçables pour un confort et une hygiène optimisés

Les opérateurs peuvent personnaliser leur casque en utilisant des coussinets pour oreilles en mousse ou similicuir, des coussinets pour bandeaux et également pour les tempes, et remplacer ces accessoires peu chers lorsqu'ils sont usés. En outre, les opérateurs peuvent appliquer leur propre protection sur le microphone sur tige pour une hygiène renforcée.

15 heures d'autonomie de batterie pour les modèles Bluetooth

Grâce à l'autonomie prolongée de la batterie, les opérateurs restent productifs pendant de longues journées de service, et ne perdent pas de temps à rechercher une batterie de rechange.

Nettoyage facile

Le plastique est résistant et facile à nettoyer pour éviter la propagation de germes via les tiges partagées.

LES CASQUES HS3100 ET HS2100 DE ZEBRA GARANTISSENT À VOTRE PERSONNEL UNE QUALITÉ VOCALE SUPÉRIEURE DANS LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS LES PLUS DIFFICILES.

Pour plus d'informations sur les casques tout-terrain HS3100/HS2100, rendez-vous sur www.Zebra.com/hsheadsets ou accédez à notre annuaire mondial sur www.zebra.com/contact

Caractéristiques du HS3100/HS2100

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES	
Poids	Modèle HS2100 câblé : 98 g (sans câble audio) Modèle HS3100 Bluetooth : 115 g (avec batterie)
Styles de port	<ul style="list-style-type: none"> Bandeau pour la tête Bandeau pour le cou
Pièces remplaçables sur site	HS2100 : Bandeau, coussinet pour oreilles, manche à air, coussinet pour bandeau, coussinet pour les tempes HS3100 : Bandeau, batterie, coussinet pour oreilles, manche à air, coussinet pour bandeau, coussinet pour les tempes
Alimentation	Applicable au modèle HS3100 uniquement : Li-Ion 220 mAh, 3,7 V et jusqu'à 15 heures d'utilisation continue de la fonction vocale en une seule charge avec une batterie assurant ≤ 100 cycles de charge/décharge
CARACTÉRISTIQUES DES PERFORMANCES	
Applications à commande vocale	Fonctionne avec tous les appareils Zebra dotés de moteurs de reconnaissance vocale et Text-To-Speech (conversion texte/voix) pour les applications vocales
Audio	Microphone antibruit haute performance étanchéisé avec suppression du bruit au-delà de 10 dB pour les environnements très bruyants
Réponse en fréquence d'émission	50 Hz à 8 kHz
Sensibilité du microphone	-53 dB @ 1 kHz, 1 Pa
Réponse en fréquence de réception	300 Hz à 6 kHz
Sensibilité des hauts-parleurs	89 dB SPL avec 1,0 Vrms @1 kHz
Bluetooth	Applicable au modèle HS3100 uniquement : Bluetooth Classe II, v 3.0 ; profil mains libres Bluetooth (HFP 1.6), A2DP et HSP 1.2
NFC	Applicable au modèle HS3100 uniquement : Tag NFC utilisé pour toucher et coupler
ENVIRONNEMENT UTILISATEUR	
Compatibilité avec les ordinateurs portables Zebra	Consultez la page www.zebra.com/headsets pour obtenir la liste la plus récente des ordinateurs portables compatibles.

ENVIRONNEMENT UTILISATEUR (SUITE)	
Interfaces utilisateur	HS2100 : Deux prises jack audio de 3,5 mm HS3100 : LED : LED bicolore pour indiquer l'état du casque Boutons : Trois boutons fonctionnels
Température de fonctionnement	-30°C à +50°C
Température de stockage	HS2100 : -40°C à +70°C HS3100 : -40°C à +60°C avec batterie -40°C à +70°C sans batterie
Indice d'étanchéité	IEC 60529 : IP67
Humidité	de 5 % à 95 % sans condensation
Résistance aux chutes	Chutes de 1,80 m sur le béton (36 chutes sur la plage de températures de fonctionnement)
Résistance aux chocs	1 000 chocs @ 0,50 m (température ambiante)
Vibration	Courbe sinusoïdale crête à crête pour 4G (5 à 2 000 Hz), 1 heure par axe ; aléatoire (20 à 2 000 Hz), 6 g (RMS) ou 0,04 g ² /Hz, 1 heure par axe
Décharge électrostatique (ESD)	Résiste aux décharges de +/-20 kV dans l'air, aux décharges directes de +/-10 kV et aux décharges indirectes de +/-10 kVcc.
COMPTABILITÉ LOGICIELLE	
TekSpeech Pro 4, Android EMDK	
SERVICES RECOMMANDÉS	
Zebra OneCare	
GARANTIE	
HS2100 : Sous réserve des modalités de la déclaration de garantie du matériel Zebra, le HS2100 est garanti contre tout défaut de fabrication, pièces et main-d'œuvre pendant une durée d'un (1) an à compter de la date d'expédition. Pour consulter la déclaration de garantie dans son intégralité, rendez-vous sur : http://www.zebra.com/warranty	
HS3100 : Sous réserve des modalités de la déclaration de garantie du matériel Zebra, le HS3100 est garanti contre tout défaut de fabrication, pièces et main-d'œuvre pendant une durée d'un (1) an à compter de la date d'expédition. Pour consulter la déclaration de garantie dans son intégralité, rendez-vous sur : http://www.zebra.com/warranty	

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Une solution idéale pour ces applications :

Secteurs d'activité

- Entrepôts
- Distribution
- Transports et logistique
- Industrie

Environnements

- Chambres froides
- Cours extérieures
- Aéroports
- Ports maritimes
- Parcs ferroviaires



+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

+65 6858 0722

contact.apac@zebra.com

zebra.com/locations
mseurope@zebra.com

+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com